

GECOMA

Les Groupes automatiques



Les Plus GECOMA

Conçu et fabriqué en France, uniquement avec des composants de grandes marques et des matériaux haut de gamme, le matériel Gecoma a été pensé pour durer de longues années et vous assister sans faiblir, au quotidien et dans vos périodes d'intense activité.

Spécialement conçu pour l'Artisan, les groupes EVO 5000 et IDS 6000 acceptent les fabrications de tradition et les pâtes hydratées jusqu'à 70%.

- **Encombrement minimum pour une capacité maximum.**
- **Châssis mécano-soudé indéformable.**
- **Chaines de grande section «graissées à vie»**
- **Panneaux latéraux et arrière démontables pour un entretien et nettoyage faciles.**
- **Roulettes 500 kg pour un déplacement aisé.**
- **Chargement et déchargement du pâton dans le sens du façonnage.**



Balancelle EVO 5000/5100

À chargement et déchargement automatiques



Caractéristiques

- Châssis mécano-soudé autoporteur avec piliers avant de renfort pour éliminer toute déformation de la structure.
- Accès au déchargement en façade par fenêtres coulissantes.
- Balances à 6 alvéoles feutre allongées optimisant le façonnage
- Chargement automatique des balances à droite ou gauche.
- Chargement et Façonnage séparés ou en continu.
- Balance Mixte : Chargement automatique ou manuel.
- Tapis entrée façonneuse accéléré pour éviter les doublons.
- Façonneuse intégrée pour une occupation minimum au sol.
- Balance et peseuse sur roulettes.

En série sur tous les modèles:

- Farineur intégré.
- Prises d'alimentation façonneuse et peseuse sur coffret balance.
- Recherche automatique du 1er pàton et sécurité de trop plein.

Options

- Lampes germicides.
- Tapis de sortie sous façonneuse mécanisé rétractable 1000 ou 1500.

Capacités et dimensions

Modèle	Type	Bal. utiles	Pâtons	Largeur	Profondeur	Hauteur
Evo 5000	Alvéoles	60	360	1400	1600	2250
Evo 5100	Alvéoles	76	456	1400	1600	2550
Puissance	Tri 400V +N +TPuissances : 0,70 KW					
Total groupe	Groupe EVO (Balance, Peseuse, Façonneuse) : 2,9 KW					



Tapis d'introduction balancelle



Tapis répartiteur à contrôle de pas



Châssis autoporteur indéformable



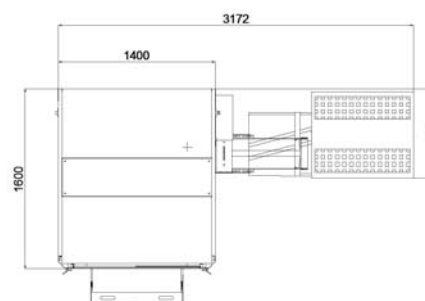
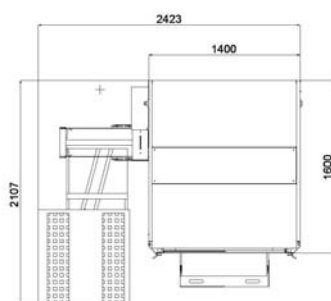
Introduction dans le sens du façonnage



Tapis de sortie sous façonneuse

Demandez notre DVD de démonstration

Exemples d'implantation



Balancelles IDS 6000/6100

À chargement et déchargement automatiques



Caractéristiques

- Production optimisée, jusqu'à 1500 pièces heure.
- Mécanique et chaînes renforcées pour grandes productions.
- Accès au déchargement en façade par fenêtres coulissantes.
- Balancelles à 6 alvéoles feutre allongées optimisant le façonnage.
- Chargement automatique des balancelles à droite ou gauche.
- Sortie façonneuse à droite ou à gauche.
- Chargement et Façonnage séparés ou en continu.
- Possibilité de chargement manuel sur 4 balancelles.
- Balancette sur roulettes : Déplacement et nettoyage simplifiés.

En série sur tous les modèles :

- Farineur intégré .
- Prises d'alimentation façonneuse et peseuse sur coffret balancette.
- Recherche automatique du 1er pâton et sécurité de trop plein.



Options

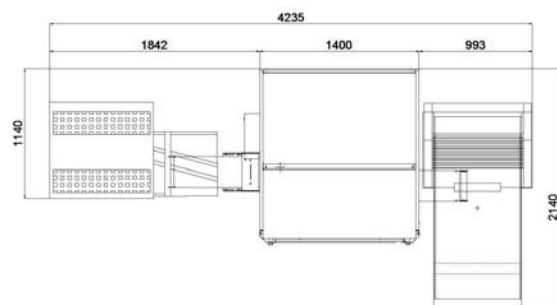
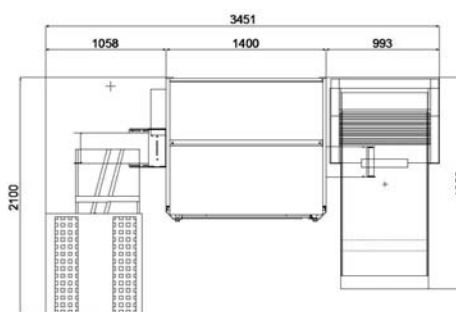
- Lampes germicides.
- Tapis de sortie sur socle roulettes mécanisé : 1100, 1800, 2300

Capacités et dimensions

Modèle	Type	Bal. utiles	Pâtons	Largeur	Profondeur	Hauteur
IDS 6000	Alvéoles	55	330	1400	1230	2250
IDS 6100	Alvéoles	90	480	1400	1530	2250
Puissance	Tri 400V + N + TPuissances : 0,70 KW					
Total groupe	Groupe EVO (Balancette, Peseuse, Façonneuse) : 2,9 KW					



Exemples d'implantation



Balancelle DYN 7000

À chargement « dynamique » automatique.



Le Groupe automatique DYN 7000 utilise le concept de chargement et déchargement des balancelles par basculement des pâtons d'une alvéole à l'autre. Cette opération s'effectue par simple gravité et guidage du pâton dans l'alvéole suivante lors du basculement de la balancelle.

Caractéristiques

- Production jusqu'à 1500 pièces heure.
- Mécanique et chaînes renforcées pour grandes production.
- Accès au chargement et déchargement par fenêtres coulissantes.
- Balancelles à 6 alvéoles feutre allongées optimisant le façonnage.
- Chargement automatique des balancelles à droite ou gauche.
- Sortie façonneuse à droite ou à gauche.
- Chargement et Façonnage en continu.
- Balancelle sur roulettes : Déplacement et nettoyage simplifiés.

En série sur tous les modèles :

- Farineur intégré .
- Prises d'alimentation façonneuse et peseuse sur coffret balancelle.

Options

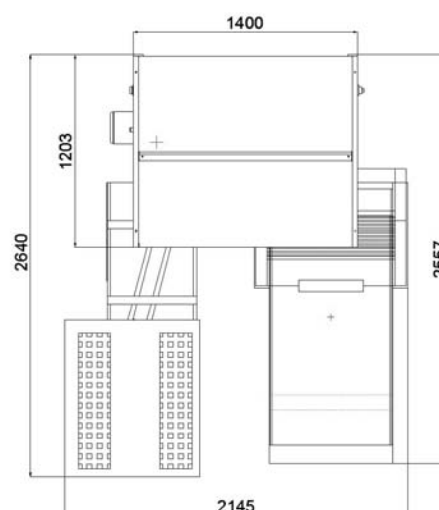
- Lampes germicides.
- Tapis de sortie sur socle roulettes mécanisé : 1100,1800, 2300

Capacités et dimensions

Modèle	Type	Bal. utiles	Pâtons	Largeur	Profondeur au pied	Hauteur
DYN 7000	Alvéoles	50	300	1400	669	2263
Puissance	Tri 400V +N +TPuissances : 0,12 KW					
Total Groupe	Groupe EVO (Balancelle, Peseuse, Façonneuse) : 2,5 KW					



Exemples d'implantation



65, rue François Mouton
Z.I. LES ETAINGS
42800 CHATEAUNEUF

Tél. 04 77 75 29 69 - Fax 04 77 75 55 09
e-mail : contact@gecoma.net
Site : www.gecoma.net